Stručni diplomski studij *Menadžment u poljoprivredi*, 1. semestar

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 17. 10. 2025. | 15.30 – 18.00 (3) | **Trgovačko pravo**, Dominik Mišević, mag. iur. |
| 18. 10. | 9.00 – 13.10 (5) | **Poduzetništvo u poljoprivredi**, dr. sc. Silvije Jerčinović |
| 24. 10. | 15.30 – 18.00 (3) | **Trgovačko pravo, Dominik Mišević, mag. iur.** |
| 25. 10. | 9.00 – 12.20 (4) | **Poduzetništvo u poljoprivredi**, dr. sc. Silvije Jerčinović |
| 7. 11. | 16.00 – 20.10 (5) | **Ekonomika poljoprivrednog poduzeća**, Doc. dr. sc. Anton Devčić |
| 8. 11. | 9.00 – 13.10 (5) | **Kvantitativne metode za menadžment u poljoprivredi**, dr sc. Krunoslav Škrlec |
| 8. 11. | 14.00 – 19.00 (6) | **Poslovna informatika**, Dario Vidić, univ. mag. ing. el. techn. inf. |
| 14. 11. | 15.30 – 16.00 (3) | **Trgovačko pravo,** Dominik Mišević, mag. iur. |
| 15. 11. | 9.00 – 13.10 (5) | **Ekonomika poljoprivrednog poduzeća**, Doc. dr. sc. Anton Devčić |
| 15. 11. | 14.00-17.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrednog poduzeća**, Doc. dr. sc. Anton Devčić |
| 22. 11. | 9.00 – 13.10 (5) | **Poduzetništvo u poljoprivredi**, dr. sc. Silvije Jerčinović |
| 22. 11. | 14.00 – 18.10 (5) | **Poslovna informatika,** Dario Vidić, univ. mag. ing. el. techn. inf. |
| 28. 11. | 15.30 – 18.00 (3) | **Trgovačko pravo,** Dominik Mišević, mag. iur. |
| 5. 12. | 15.30 – 19.40 (5) | **Ekonomika poljoprivrednog poduzeća**, Doc. dr. sc. Anton Devčić |
| 6. 12. | 9.00 – 13.10 (5) | **Poslovna informatika**, Dario Vidić, univ. mag. ing. el. techn. inf. |
| 6. 12. | 14.00 - 17.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrede**, dr. sc. Kristina Svržnjak |
| 12. 12. | 15.30 – 19.40 (5) | **Kvantitativne metode za menadžment u poljoprivredi,** dr. sc. Krunoslav Škrlec |
| 13. 12. | 9.00 – 12.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrede**, Martin Topljak, mag. ing. agr. |
| 13. 12. | 13.00 – 17.10 (5) | **Poduzetništvo u poljoprivredi**, dr. sc. Silvije Jerčinović |
| 20. 12. | 9.00 – 12.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrede**, dr. sc. Kristina Svržnjak |
| 20.12. | 13.00 – 17.10 (5) | **Kvantitativne metode za menadžment u poljoprivredi**, dr. sc. Krunoslav Škrlec |
| 9. 01. 2026. | 15.30 – 18.50 (4) | **Ekonomika poljoprivrede,** Martin Topljak, mag. ing. agr |
| 16. 01. | 16.00 – 20.10 (5) | **Ekonomika poljoprivrednog poduzeća**, Doc. dr. sc. Anton Devčić |
| 17. 01. | 9.00 – 12.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrede**, dr. sc. Kristina Svržnjak |
| 23. 01. | 15.30 – 19.40 (5) | **Poduzetništvo u poljoprivredi**, dr. sc. Silvije Jerčinović |
| 30. 01. | 15.30 – 19.40 (5) | **Kvantitativne metode za menadžment u poljoprivredi**, dr. sc. Krunoslav Škrlec |
| 7. 02. | 9.00 – 12.20 (4) | **Ekonomika poljoprivrede**, dr. sc. Kristina Svržnjak |

**Nastava se održava u predavaonici 2, zgrada B**